



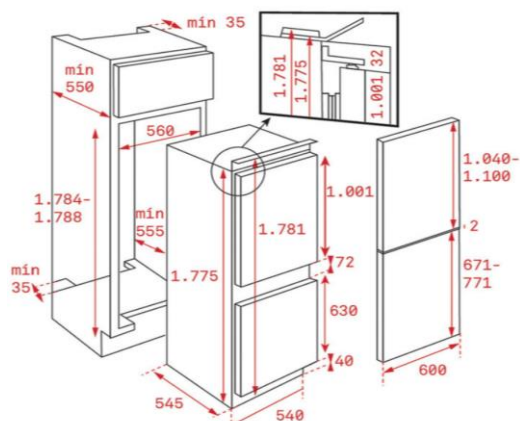
Características gerais:

- Combinado de integração
- Controlo eletrónico com display
- Motor inverter
- Termostato regulável
- 2 FreshBox
- Iluminação LED
- Descongelação automática no frigorífico
- Indicador digital de temperatura
- Garrafeira cromada
- Bandejas de vidro reguláveis em altura
- 4 prateleiras na porta
- 3 gavetas no congelador com prateleiras de vidro
- Alarme acústico
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Portas reversíveis
- Sistema de integração porta deslizante

Medidas exteriores

↑1775 mm →540 mm ↗ 545mm

Desenho técnico



Cor

- Branco

Código

113560014

EAN

8434778021752

Dados técnicos

- | | |
|----------------------------|-------------------|
| • Classificação energética | E |
| • Classificação climática | SN-ST |
| • Consumo de energia | 0,616 kWh / 24h |
| • Poder de congelação | 4 Kg/24 horas |
| • Consumo de energia anual | 225 kWh/ano |
| • Nível de ruído | 37 dBA |
| • Tensão / frequência | 220-240 V / 50 Hz |
| • Volume total | 271 litros |